

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage Typ TEC-LS-A nach EN 1856-1:2009**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Metallsystemabgasanlage mit definiertem äußerem Schacht Typ TEC-LS-A<sup>1)</sup>**

<b>Modell 1</b>	TEC-EW-HIGH	DN ( 80- 450)	T120 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 <sup>2) 5)</sup>
<b>Modell 2</b>	TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC	DN ( 80- 450)	T160 – N1 – W – V2 – L50050 – O00 <sup>2)</sup>
<b>Modell 3</b>	TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-HIGH	DN ( 80- 450)	T160 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 <sup>2) 6)</sup>
<b>Modell 4</b>	TEC-EW-COMPLETE	DN ( 80- 450)	T160 – H1 – W – V2 – L50050 – O00 <sup>2)</sup>
<b>Modell 5</b>	TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC	DN ( 80- 450)	T200 – N1 – W – V2 – L50050 – O00 <sup>3)</sup>
<b>Modell 6</b>	TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-HIGH	DN ( 80- 450)	T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 <sup>3) 6)</sup>
<b>Modell 7</b>	TEC-EW-COMPLETE	DN ( 80- 450)	T200 – H1 – W – V2 – L50050 – O00 <sup>3)</sup>
<b>Modell 8</b>	TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC	DN ( 80- 300) DN (350- 450)	T400 – N1 – W – V2 – L50050 – O50 <sup>3)</sup> T400 – N1 – W – V2 – L50050 – O75 <sup>3)</sup>
<b>Modell 9</b>	TEC-EW-COMPLETE	DN ( 80- 300) DN (350- 450)	T400 – H1 – W – V2 – L50050 – O50 <sup>3)</sup> T400 – H1 – W – V2 – L50050 – O75 <sup>3)</sup>
<b>Modell 10</b>	TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC	DN ( 80- 300) DN (350- 450)	T600 – N1 – W – V2 – L50050 – O50 <sup>4)</sup> T600 – N1 – W – V2 – L50050 – O75 <sup>4)</sup>
<b>Modell 11</b>	TEC-EW-COMPLETE	DN ( 80- 300) DN (350- 450)	T600 – H1 – W – V2 – L50050 – O50 <sup>4)</sup> T600 – H1 – W – V2 – L50050 – O75 <sup>4)</sup>

<sup>1)</sup> weitere Angaben siehe Produktinformation

<sup>2)</sup> Wandstärke Schacht: **60 mm für L<sub>A90</sub> bzw. 50 mm für L<sub>A30</sub>**

<sup>3)</sup> Wandstärke Schacht: **50 mm für L<sub>A90</sub>**

<sup>4)</sup> Wandstärke Schacht: **60 mm für L<sub>A90</sub>**

<sup>5)</sup> TEC-EW-HIGH mit **EPDM-Dichtung**

<sup>6)</sup> TEC-EW-HIGH mit **Silikon-Dichtung**

Dämmung: **keine**

Ringspalt: **min. 20 mm**

Dämmung: **min. 25 mm**

Ringspalt: **min. 20 mm**

Dämmung: **min. 25 mm**

Ringspalt: **min. 20 mm**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**TECNOVIS GmbH**

**Lessingstr. 20**

**DE-63110 Rodgau**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+ und System 4**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle**

**Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen**

**Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung**

**der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat**

**0036 CPR 91323 033 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Erklärte Leistung:



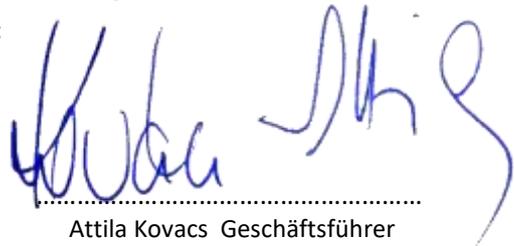
	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.1	Druckfestigkeit  Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<p><u>Abschnitte und Formteile:</u>                      Modell 1 bis 11 DN ( 80- 300): <b>bis zu 27 m</b> (Metallabgasanlage)                      Modell 1 bis 11 DN (350- 450): <b>bis zu 21 m</b> (Metallabgasanlage)                      Modell 1 bis 11 für alle Querschnitte: <b>bis zu 25 m</b> (Schacht)                      Für weitere Informationen siehe Produktinformation und Montageanleitung TEC-LS-A</p>	EN 1856-1:2009
8.2	Feuerwiderstand	<p><u>Feuerwiderstand von innen nach außen:</u>                      Modell 1 TEC-EW-HIGH DN ( 80- 450): T120 – <b>000</b> <sup>1)</sup>                      Modell 2 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN ( 80- 450): T160 – <b>000</b> <sup>1)</sup>                      Modell 3 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN ( 80- 450): T160 – <b>000</b> <sup>1)</sup>                      Modell 4 TEC-EW-COMLETE DN ( 80- 450): T160 – <b>000</b> <sup>1)</sup>                      Modell 5 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN ( 80- 450): T200 – <b>000</b> <sup>2)</sup>                      Modell 6 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN ( 80- 450): T200 – <b>000</b> <sup>2)</sup>                      Modell 7 TEC-EW-COMLETE DN ( 80- 450): T200 – <b>000</b> <sup>2)</sup>                      Modell 8 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN ( 80- 300): T400 – <b>050</b> <sup>2)</sup>                      DN (350- 450): T400 – <b>075</b> <sup>2)</sup>                      Modell 9 TEC-EW-COMLETE DN ( 80- 300): T400 – <b>050</b> <sup>2)</sup>                      DN (350- 450): T400 – <b>075</b> <sup>2)</sup>                      Modell 10 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN ( 80- 300): T600 – <b>050</b> <sup>3)</sup>                      DN (350- 450): T600 – <b>075</b> <sup>3)</sup>                      Modell 11 TEC-EW-COMLETE DN ( 80- 300): T600 – <b>050</b> <sup>3)</sup>                      DN (350- 450): T600 – <b>075</b> <sup>3)</sup></p> <p><sup>1)</sup> Wandstärke Schacht: 60mm für L<sub>A</sub>90 bzw. 50mm für L<sub>A</sub>30/ Dämmung: keine  <sup>2)</sup> Wandstärke Schacht 50mm für L<sub>A</sub>90/ Dämmung: min. 25mm  <sup>3)</sup> Wandstärke Schacht 60mm für L<sub>A</sub>90/ Dämmung: min. 25mm</p> <p><u>Feuerwiderstand von außen nach außen:</u>                      Modell 1 bis 11: <b>max. 90 Minuten</b> (L<sub>A</sub>90) nach DIN V 1816-60:2014-02</p> <p><u>Abstand zu brennbaren Bauteilen:</u>                      Modell 1 bis 7: Zwischen Schachtaußenseite und brennbaren Bauteilen ist <b>kein Abstand</b> erforderlich.                      Modell 8 bis 11: Zwischen Schachtaußenseite und brennbaren Bauteilen ist ein <b>Abstand von min. 50mm</b> (ab DN 350: min. 75mm) erforderlich. Dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m<sup>3</sup>) vollflächig ausgedämmt werden. Um einen verputzfähigen Abschluss zu schaffen, können im Randbereich Plattenstreifen des Schachtmaterials verwendet werden.</p> <p><u>Deckendurchführung:</u>                      Modell 1 bis 7: geschlossen, <b>kein Mindestabstand</b> bei vertikalem Einbau.                      Modell 8 bis 11: geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, <b>Abstand min. 50mm</b> (ab DN 350: min. 75mm) bei vertikalem Einbau                      Geprüft ohne zusätzliche Verkleidung außerhalb der mineralischen Außenschale zwischen den Geschoßdecken.</p> <p><u>Ringspalt:</u>                      Modell 1 bis 11: <b>min. 20mm belüfteter Ringspalt</b> im Gleichstrom zum Abgas zwischen der abgasführenden Innenschale bzw. Dämmschale und der Schachtinnenseite.</p>	EN 1856-1:2009

8. Erklärte Leistung:



	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation																								
8.3	Gasdichtheit/-leckage	<p>Modell 1 TEC-EW-HIGH DN (80- 450): <b>P1</b></p> <p>Modell 2 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): <b>N1</b></p> <p>Modell 3 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN (80- 450): <b>P1</b></p> <p>Modell 4 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): <b>H1</b></p> <p>Modell 5 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): <b>N1</b></p> <p>Modell 6 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN (80- 450): <b>P1</b></p> <p>Modell 7 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): <b>H1</b></p> <p>Modell 8 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): <b>N1</b></p> <p>Modell 9 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): <b>H1</b></p> <p>Modell 10 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): <b>N1</b></p> <p>Modell 11 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): <b>H1</b></p>	EN 1856-1:2009																								
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes  Formteile und Aufsätze	<p>gemäß EN 13384-1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bauteile:</th> <th>ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-Anschluss 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-Anschluss 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Winkel 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Winkel 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Winkel 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Winkel 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><b>Aufsätze:</b> (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)</td> </tr> <tr> <td>Regenhaube:</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Lamellenhut Typ „Hubo“:</td> <td>≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Windabweiserdüse:</td> <td>≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Hurrican:</td> <td>0,1</td> </tr> </tbody> </table>	Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände	T-Anschluss 87°:	1,14	T-Anschluss 45°:	0,35	Winkel 87°:	0,40	Winkel 45°:	0,28	Winkel 30°:	0,20	Winkel 15°:	0,10	<b>Aufsätze:</b> (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)		Regenhaube:	1,0	Lamellenhut Typ „Hubo“:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Windabweiserdüse:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Hurrican:	0,1	EN 1856-1:2009
Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände																										
T-Anschluss 87°:	1,14																										
T-Anschluss 45°:	0,35																										
Winkel 87°:	0,40																										
Winkel 45°:	0,28																										
Winkel 30°:	0,20																										
Winkel 15°:	0,10																										
<b>Aufsätze:</b> (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)																											
Regenhaube:	1,0																										
Lamellenhut Typ „Hubo“:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Windabweiserdüse:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Hurrican:	0,1																										
8.5	Wärmedurchlasswiderstand	<p>Modell 1 bis 4 DN (80- 450): <b>0,5 m²K/W berechnet bei 200°C *</b></p> <p>Modell 5 bis 9 DN (80- 450): <b>0,5 m²K/W berechnet bei 200°C *</b></p> <p>Modell 10 bis 11 DN (80- 450): <b>0,5 m²K/W berechnet bei 200°C *</b></p> <p>*Wärmedurchlasswiderstand des gesamten Systems (Innenrohr, ggf. 25mm Dämmung und mineralische Außenschale)</p>	EN 1856-1:2009																								
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock  Rußbrandbeständigkeit	<p>Modell 1 bis 11 DN (80- 450): <b>Nein</b> <sup>2)</sup></p> <p><sup>2)</sup> weil Ausführung O</p>																									
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	<p>Modell 1 TEC-EW-HIGH DN (80- 450): <b>T120</b></p> <p>Modell 2 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): <b>T160</b></p> <p>Modell 3 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN (80- 450): <b>T160</b></p> <p>Modell 4 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): <b>T160</b></p> <p>Modell 5 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): <b>T200</b></p> <p>Modell 6 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH DN (80- 450): <b>T200</b></p> <p>Modell 7 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): <b>T200</b></p> <p>Modell 8 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): <b>T400</b></p> <p>Modell 9 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): <b>T400</b></p> <p>Modell 10 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC DN (80- 450): <b>T600</b></p> <p>Modell 11 TEC-EW-COMLETE DN (80- 450): <b>T600</b></p>	EN 1856-1:2009																								
8.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): <b>n.p.d.</b>	EN 1856-1:2009																								

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): Maximaler Offset zwischen zwei Stützen/ Abhängungen <b>≤1 m bei 90°</b> Die Befestigungen sind an jedem Stoß der Außenschale anzubringen. (Alle Vertikal- und Horizontalkräfte der Abgasanlage sind sicher ins Gebäude abzuleiten)	EN 1856-1:2009
8.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): Maximale freistehende Höhe über der letzten Befestigung: <b>1,5 m</b> . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen bei senkrechter Montage: <b>5 m</b> (bei Führung im Gebäude mit Zwischendecken) <b>3 m</b> (bei Anbau in / an Gebäuden mit Wandbefestigungen)	EN 1856-1:2009
8.11	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): <b>Ja</b>	EN 1856-1:2009
8.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): <b>Ja</b>	
8.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): <b>V2</b>	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): <b>Ja</b>	
<p>9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.</p> <p>Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:</p> <p>Rodgau, den 24. August 2015</p> <div style="text-align: right;">               .....              Attila Kovacs Geschäftsführer         </div>			

## „Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation:

**TECNOVIS GmbH**  
**Lessingstr. 20**  
**DE-63110 Rodgau**

Produktbezeichnung: (Handelsname)

**TEC-LS-A (Metallsystemabgasanlage mit definiertem äußerem Schacht)**

Benannte Stelle:

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

Name und Funktion des Verantwortlichen:

**Attila Kovacs Geschäftsführer**

Kennzeichnung Begleitdokumente

0.1 TEC-EW-HIGH	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T120	P1	W	V2-L50050	000	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-HIGH (mit EPDM-Dichtung) und 60mm Leichtbauschacht (L90) bzw. 50mm Leichtbauschacht (L30) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Abgasrohr und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Überdruck bis 200Pa.
0.2 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T160	N1	W	V2-L50050	000	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-COMLETE oder TEC-EW-CLASSIC und 60mm Leichtbauschacht (L90) bzw. 50mm Leichtbauschacht (L30) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Abgasrohr und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Unterdruck.
0.3 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T160	P1	W	V2-L50050	000	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-COMLETE oder TEC-EW-HIGH (mit Silikon-Dichtung) und 60mm Leichtbauschacht (L90) bzw. 50mm Leichtbauschacht (L30) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Abgasrohr und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Überdruck bis 200Pa.
0.4 TEC-EW-COMLETE	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T160	H1	W	V2-L50050	000	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-COMLETE und 60mm Leichtbauschacht (L90) bzw. 50mm Leichtbauschacht (L30) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Abgasrohr und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa.
0.5 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T200	N1	W	V2-L50050	000	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-COMLETE oder TEC-EW-CLASSIC mit 25mm Dämmschale und 50mm Leichtbauschacht (L90) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Unterdruck.
0.6 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-HIGH	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T200	P1	W	V2-L50050	000	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-COMLETE oder TEC-EW-HIGH (mit Silikon-Dichtung) mit 25mm Dämmschale und 50mm Leichtbauschacht (L90) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Überdruck bis 200Pa.
0.7 TEC-EW-COMLETE	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T200	H1	W	V2-L50050	000	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-COMLETE mit 25mm Dämmschale und 50mm Leichtbauschacht (L90) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa.
0.8 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50050	050 075	80 - 300 350 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-COMLETE oder TEC-EW-CLASSIC mit 25mm Dämmschale und 50mm Leichtbauschacht (L90) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m <sup>3</sup> vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50mm. Funktion im Unterdruck.
0.9 TEC-EW-COMLETE	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T400	H1	W	V2-L50050	050 075	80 - 300 350 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-COMLETE mit 25mm Dämmschale und 50mm Leichtbauschacht (L90) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m <sup>3</sup> vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50mm. Funktion im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa.
0.10 TEC-EW-COMLETE/ TEC-EW-CLASSIC	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L50050	050 075	80 - 300 350 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-COMLETE oder TEC-EW-CLASSIC mit 25mm Dämmschale und 60mm Leichtbauschacht (L90) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m <sup>3</sup> vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50mm. Funktion im Unterdruck.
0.11 TEC-EW-COMLETE	<b>Metall-System-abgasanlage</b>	EN 1856-1	T600	H1	W	V2-L50050	050 075	80 - 300 350 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System TEC-EW-COMLETE mit 25mm Dämmschale und 60mm Leichtbauschacht (L90) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m <sup>3</sup> vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50mm. Funktion im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa.

Produktbeschreibung	
Normennummer	EN 1856-1
Temperaturklasse	T120
Druckklasse	P1
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)	W
Korrosionsbeständigkeit	
Werkstoffspezifikation des Innenrohres	V2-L50050
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)	20
Nenn Durchmesser (Ø) (Innenrohr) in mm	120

### Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage Mehrschalig

**Druckfestigkeit:**

Innenrohr bis DN 300: 27m / bis DN 450: 21m  
Schacht: bis max. 25m

**Strömungswiderstand:**

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm, Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1

**Wärmedurchlasswiderstand (WDW) im Schacht:**

Modell 1 bis 4: 0,5 m<sup>2</sup>K/W ohne Dämmung  
Modell 5 bis 9: 0,5 m<sup>2</sup>K/W mit 25mm Dämmung  
Modell 10 bis 11: 0,5 m<sup>2</sup>K/W mit 25mm Dämmung

**Biegefestigkeit:**

**Schräger Einbau:** max. Auslenkung zwischen zwei Stützen:  
1 m bei 90° aus der Senkrechten.  
Alle Vertikal- und Horizontalkräfte der Abgasanlage sind sicher ins Gebäude abzuleiten.

**Maximaler Abstand waagrechter Befestigungen:**

1 m (Befestigungen an den Verbindungen der Schachtelemente)  
Alle Vertikal- und Horizontalkräfte der Abgasanlage sind sicher ins Gebäude abzuleiten.

**Windlast freistehendes Ende ab letzter Halterung:**

≤ 1,5 m über der letzten Abstützung

**Frost-Tauwechselbeständigkeit:** Ja

**Reinigung:**

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden