

Montageanleitung



- zertifizierte einwandige Verbindungsleitung **TEC-STAHL**

CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 91323 018

(weitere Informationen: siehe Leistungserklärung No. 91323 018 DoP 2019-11-21)

1) Systemaufbauvariante



Wandfutter mit
Zentrierfeder und
Wandrosette

Winkel 90°
z. B. ohne Tür

Winkelrohr mit Tür
und Drosselklappe

Längenelement
250mm

2) Einbau und Vorschriften

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung bzw. den geltenden nationalen Vorschriften. In Deutschland insbesondere der DIN V 18160-1 und der geltenden LBauO (Landesbauordnung), FeuVo (Feuerungsverordnung), den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Wir empfehlen daher die Ausführung von einem Fachunternehmen durchführen zu lassen.



Achtung! Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/ in abzuklären. Die Tauglichkeit und sichere Benutzbarkeit der Abgasanlage ist vor Inbetriebnahme durch den bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger bescheinigen zu lassen!

3) Mindestabstand zu brennbaren Bauteilen

Nennweite (Ø- in mm)	Hinterlüfteter Abstand zu brennbaren Baustoffen - ohne Strahlungsschutz	Hinterlüfteter Abstand zu brennbaren Baustoffen - mit belüftetem Strahlungsschutz
115	375mm NM ¹	/
120		
130		
150	450mm NM ¹	400 mm
160	480mm NM ¹	
180	540mm NM ¹	
200	600mm NM ¹	
250	750mm NM ¹	

¹NM – Nicht gemessen / berechnet, min. 3-mal Nenndurchmesser, min. 375mm

Tabelle 1: Abstände zu brennbaren Bauteilen



2. Hinweis:

Bei Durchführung des Verbindungsstücks durch Bauteile aus oder mit brennbaren Baustoffen gelten die örtlichen bzw. nationalen Vorschriften, es können auch die zugelassenen und geprüften Wand-, Decken- und Dachdurchführungen verwendet werden.

Beachten Sie hierzu auch die Montageanleitungen für die oben genannten Durchführungen!



Vorsicht!

Bei Betrieb einer angeschlossenen Feuerstätte wird das Verbindungsstück in der Regel sehr heiß!

Die Oberfläche sollte deshalb mit einem geeigneten, nicht brennbaren Schutz gegen unbeabsichtigte Berührungen versehen werden. Der Berührungsschutz darf die Hinterlüftung nicht behindern!



Bei Berührung heißer Oberflächen ist entsprechende Schutzkleidung zu tragen.

4) Montage der Elemente

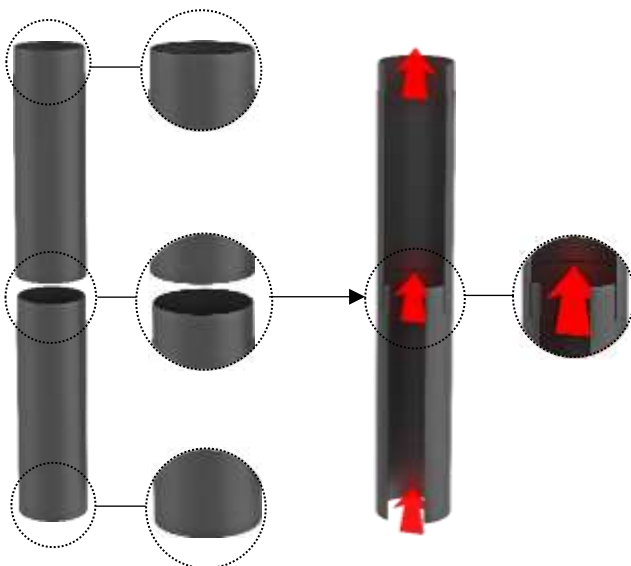


Bild 1: Verbindung Längenelement

Alle Bauteile sind so zu montieren, dass die eingezogene Seite nach oben bzw. in Strömungsrichtung des Abgases zeigt. Die Verbindung erfolgt durch einfaches zusammenstecken (s. Bild 1).

Bei drehbaren Öfen ist das Rauchrohr und Wandfutter so zu befestigen, damit ein auseinandergleiten verhindert wird!



3. Hinweis:

Längenelemente können beliebig gekürzt werden.

Die eingezogene Seite muss dabei immer vollständig erhalten bleiben.

Das Kürzen der Elemente darf nur mit Werkzeug erfolgen, welches für die Bearbeitung von Stahl geeignet ist z. B. Winkelschleifer mit Metall-Trennscheibe.



4. Hinweis:

Die lackierte Oberfläche der Rohre und Formteile ist sehr empfindlich, bitte sorgsam arbeiten bzw. Handschuhe tragen. Siehe auch Punkt 6 „Erstes Anheizen“ und Punkt 7 „Reinigung“.

5) Abstand zwischen den Stützen

Bei horizontaler Montage kann der maximale Abstand zwischen den Stützen mit 2,5 m für alle Durchmesser festgelegt werden.

6) Erstes Anheizen

Alle lackierten Bauteile wurden im Werk mit einem hitzefesten Senothermlack beschichtet und eingebrannt. Beim ersten Anheizen trocknet der Lack nach. Dabei können unangenehme Gerüche und Dämpfe entstehen.

Folgende Ratschläge sind deshalb zu beachten:

- Im betroffenen Raum sollte der Aufenthalt von Personen und Haustieren nur kurzzeitig stattfinden, da die entstehenden Dämpfe gesundheitsschädlich sein können
- Fenster im Raum öffnen, damit die frei werdenden Dämpfe abziehen können
- Lackierte Flächen möglichst nicht berühren, da der Lack während der Aushärtezeit noch weich ist
- Nach Betrieb mit Nennleistung ist die Aushärtung beendet

7) Reinigung

Reinigung der Elemente nur im abgekühlten Zustand vornehmen.

Außenseite:

Die erste Reinigung darf erst erfolgen, wenn der Lack vollständig getrocknet ist. Dies ist nach dem ersten Anheizen der Fall.

Glasreiniger oder andere lösungsmittelhaltigen Reiniger dürfen nicht verwendet werden.

Am besten ein feuchtes, nicht fusseles Tuch zur Reinigung verwenden, nicht scheuern.

Innen:

Je nach Heizverhalten und Brennstoffdurchsatz sind die Verbindungsstücke mit einem geeigneten Besen o. ä. zu reinigen.

Ist ein Herabfallen von Verbrennungsrückständen in die Feuerstätte nicht vermeidbar, dann sind diese nach der Reinigung der Rohre zu entfernen!

8) Abschließende Hinweise

Die Verbindungsleitung TEC-STAHLE wurde auf Gasdichtheit und sichere Montage hin entwickelt und geprüft. Es dürfen somit nur unsere TECNOVIS Originalteile verwendet werden. Außerdem sind die Herstellerangaben und die Montageanleitung einzuhalten.

Technische Änderungen und Irrtümer sind vorbehalten!



Lessingstraße 20 · 63110 Rodgau

Tel.: +49 (0) 37600 56398 0 · Fax: +49 (0) 37600 56398 2

mail@tecnovis.de · www.tecnovis.de